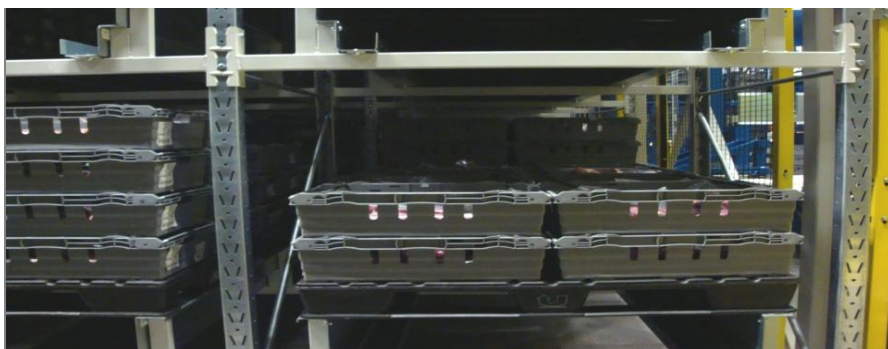


Hilton Food Group er førende specialist inden for kødforarbejdning og -pakning, og deres fødevarepakkeri i Västerås, Sverige, er blandt Europas største og mest moderne anlæg. Pakkeriet har et fuldautomatisk råvarelager med en kapacitet på 350 tons kød – svarende til 35 paller ind på og 35 paller ud fra lageret hver time. Råvarelageret, der er etableret i samarbejde med UNIVEYOR, fungerer som bufferlager for kød og har erstattet manuel håndtering på lageret.

Når råvarerne føres ind på Hilton Food Groups lager, foretages indlagringen med vægt- og strejkodekontrol, hvilket sikrer, at der er overensstemmelse mellem kassernes faktiske indhold og det, der er registreret i lagersystemet.

## Retursystem

Det er ikke kun kanallageret, der er automatiseret: Varerne ligger i Svensk Retursystem-kasser, der stables på paller med 4 stakke à 8 kasser. UNIVEYOR har leveret et system, hvor paller kan nedstables automatisk; endvidere stables tomme paller i stakke à 17 stk. Pallerne omsnøres derefter og transporteres videre på et banesystem - alt sammen i en fuldautomatisk proces.



## KANALLAGER

Et kanallager er et automatisk kompaktlagersystem med kanalfartøj, der er placeret på transfervogn med påbygget kædebane for hurtig og sikker overførsel af gods ved til- og afgangsposition. Inde i lagerkanalerne kører kanalfartøjet mellem skinner. På vej ind kører kanalfartøjet med løftet platform, og ved den lagerplads, der skal benyttes, sænkes platformen, og pallen leveres. Derefter kører kanalfartøjet atter ud på transfervognen og er klar til en ny operation.

Lagerkanalerne opbygges af stålprofiler, der monteres i pallereoler, så disse sammen udgør en selv bærende konstruktion.

Kanallagre er kendetegnet ved at være specielt velegnet til lagre med stor volumen og få varenumre. Samtidig er et kanallager yderst kompakt og giver en arealbesparelse, ligesom det minimerer beskadigelser af varer og emballage. Det er enkelt at udvide systemet, fordi det er opbygget i moduler.



**Anette Meijer, projektleder hos Hilton Food Group, siger:**

*“Univeyor tilbød med deres enkelte kanallagerløsning det absolut bedste lager-logistiksystem for os, samtidig med at de havde en gunstig pris på konceptet.*

*Desuden var de i stand til at levere et WMS-system, der kunne kommunikere med vores SAP-system, hvilket var et must for os.*

*Univeyor kunne også vise os relevante reference-systemer hos Arla i Vimmerby og Marabou i Stockholm.”*